



油气井远程监测：

在勘探开采过程中想要准确地获知流体性质，石油层深度等，需要通过测量地层压力、流体密度、温度等来确定。这些数据可以远程发送至线上调度指挥平台，并与其他油气井连接，形成一个油田专用物联网，从而实现油井生产数据自动采集、远程控制，实现油井生产的统一调度和智能化管理。

应用挑战：

- 1、石油生产需要资质认证齐全，且安全性能更高的产品
- 2、要求产品测量精准性能稳定，生产数据需及时上报至管理平台
- 3、工况复杂，环境恶劣，产品安装调试困难

解决方案优势：

- 1、可以精确掌握油井的生产状况，精准定位故障点
- 2、远程操作如油机启停、油井参数调整，降低了人工成本，提升了生产安全性
- 3、提供高防护等级、认证资质齐全的产品，满足油田生产安全需要
- 4、提供远程无线发送物联解决方案

MPM3801A型 数字压力变送器



通用型结构
表计配套
低功耗

MTM4831型 温度变送器



通过国家防爆中心认证产品
通过船级社船舶使用认证产品
体积小，安装方便

MFE600E型 一体式电磁流量计



测量精度不受流体的密度、粘度、温度、压力和电导率变化的影响
测量管内无阻碍流动部件、无压损
结构简单，安装方便，对直管段要求不高

MDM6000型 智能差压变送器



采用单晶硅压阻技术，性能稳定，精度可达0.075%FS
最高 100:1 量程比，测量范围调整灵活
采用高性能 EMC 防护电路模块，有效降低电磁扰动对产品的输出影响