



应用挑战：

- 1、碱回收系统通常在高温和高压条件下运行，对仪表的耐高温、高压性能提出了严格要求。
- 2、碱回收过程中涉及强碱性化学物质，具有较强的腐蚀性，可能导致仪表的损坏和失效。
- 3、碱回收过程需要对压力、温度和流量进行精确测量，以确保系统的高效运行和能量回收。

解决方案优势：

- 1、采用耐高温、高压材料和设计，能够在极端条件下稳定工作。
- 2、采用抗腐蚀材料和特殊涂层，能够长期抵抗腐蚀性介质的侵蚀，延长设备使用寿命。
- 3、具备高精度传感器和先进的测量技术，能够提供精准的数据，帮助优化工艺参数。
- 4、支持多种通信协议，便于与现有监控系统集成，提供实时数据和报警功能，提升系统整体效率。

应用概述：

制浆造纸行业中的碱回收系统是关键环节之一，涉及高温、高压以及腐蚀性环境，对压力、温度和流量仪表的要求非常高。



MDM7000-LT型 智能液位变送器

采用单晶硅压阻技术，精度可达 $\pm 0.075\%FS$
高过载保护膜片，实现大压力过载保护功能；
采用高性能 EMC 防护电路模块，有效降低电磁干扰



MDM7000-DP型 智能差压变送器

采用单晶硅压阻技术，精度可达 $0.05\%FS$ ；
最高 100:1 量程比，测量范围调整灵活；
采用高性能 EMC 防护电路模块，有效降低电磁干扰
稳定性强可达 $\pm 0.1\%SPAN/5$ 年。