



### 应用挑战：

- 1、贮浆塔内的纸浆具有腐蚀性和磨蚀性，容易对仪表造成损害，影响其测量精度和使用寿命。
- 2、贮浆塔内的浆料浓度和成分不均匀，可能导致测量误差和仪表堵塞。
- 3、贮浆塔内的浆料存储和调节需要高精度的压力、温度和流量控制，以确保后续工艺的稳定性和产品质量。

### 解决方案优势：

- 1、采用耐腐蚀和耐磨损材料，如不锈钢、陶瓷涂层等，确保在恶劣环境中长时间稳定运行。
- 2、仪表设计有抗堵塞结构和自清洁功能，能够在非均质介质中提供稳定可靠的测量。
- 3、支持多种通信协议和数据传输方式，便于与现有控制系统集成，提供实时数据和报警功能。

### 应用概述：

为了保障造纸厂的连续运行，必须储备大量制备好的纸浆，并贮存在高大的贮浆塔中。这种造纸浆塔的特点是容量大、带搅拌，从而达到均化纸浆的目的。塔内温热的纸浆会产生蒸汽，纸浆泵的运行会导致液面波动。



### MDM7000-LP型

#### 智能差压变送器

采用单晶硅压阻技术，性能稳定，精度可达0.075%FS + 隔膜系统的影响；  
高过载保护膜片，实现大压力过载保护功能；  
采用高性能 EMC 防护电路模块，有效降低电磁干扰



### MTM4831型

#### 温度变送器

通过国家防爆中心认证产品；  
通过船级社船舶使用认证产品；  
体积小，安装方便